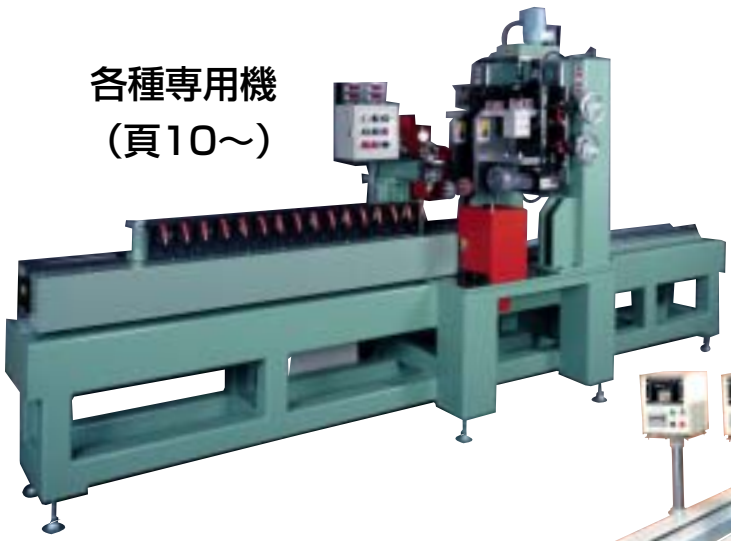
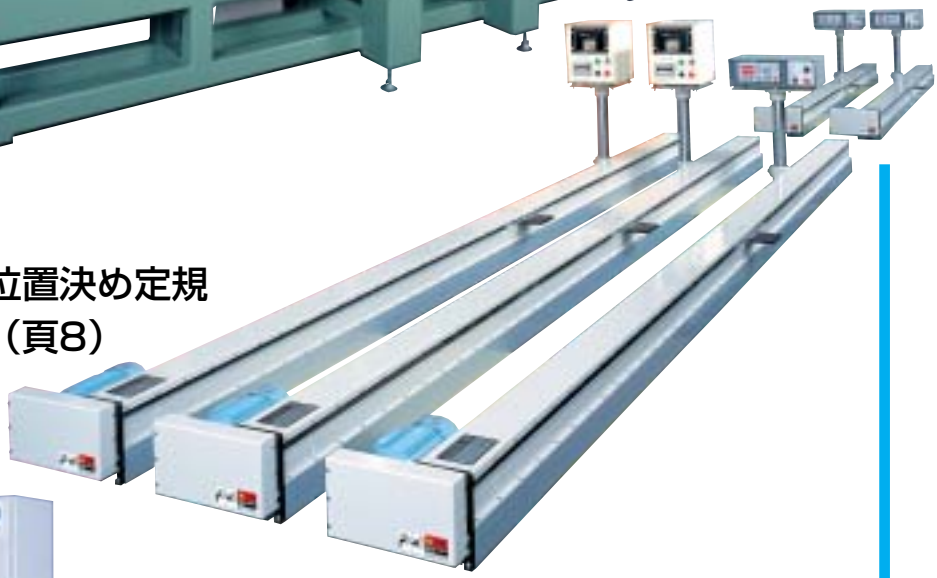
安全はイケヤの願い、信頼はイケヤの宝

イケヤの送り装置・専用機
位置決め装置・上軸装置

CATALOGUE No.10 ／IKEYA'S ORIGINAL PRODUCTS

各種専用機
（頁10～）

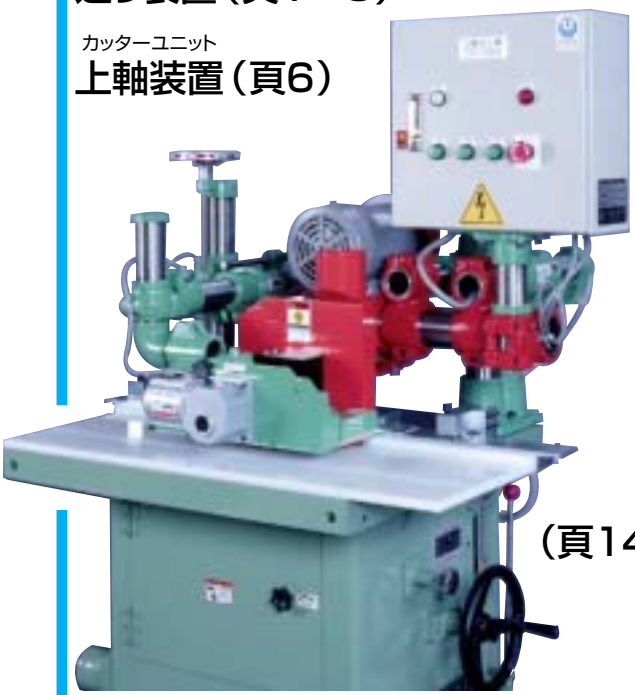




自動位置決め定規
（頁8）

送り装置（頁1～5）

カッターユニット
上軸装置（頁6）



（頁14）

位置決めコントローラー（頁7～）

総合 No.10（H22）

注 意

●装置御使用前に必ず取扱説明書を読み確実に理解して下さい。
●記載内容は改良等の為、変更することがあります。ご了承下さい。

R型送り装置（95φロール付汎用型）

■軽負荷用（投入・排出・中継向）

台数限定

R1-Z …… 標準型（M速）
R1KB-Z …… 反発防止付
IN-R1-Z …… インバータ付

22.5kg、405H×280W×260L
（KB＝370L）

R2-Z …… 標準型（M速）
R2KB-Z …… 反発防止付
IN-R2-Z …… インバータ付

23kg、405H×280W×260L
（KB＝370L）

■小形加工材・軽負荷用

（昇降盤・手押鉋盤・小型面取盤・万能機向）

R3-Z …… 標準型（M速）
R3KB-Z …… 反発防止付
IN-R3-Z …… インバータ付

25.5kg、405H×280W×335L
（KB＝445L）

■一般加工材・中負荷用

（昇降盤・溝突盤・手押鉋盤・面取盤・万能機向）

R4-Z …… 標準型（M速）
R4-KB-Z …… 反発防止付
IN-R4-Z …… インバータ付

28kg、405H×280W×435L
（KB＝545L）

■長尺加工材・重負荷用

台数限定

（昇降盤・溝突盤・面取盤・エッジフォーマー向）

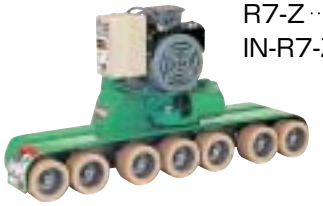
R5-Z …… 標準型（S速）
R5KB-Z …… 反発防止付
IN-R5-Z …… インバータ付

33kg、405H×280W×550L
（KB＝660L）

■長尺加工材・特殊用途用

台数限定

（多軸加工機・ジャンピング溝突盤向）



R7-Z …… 標準型（S速）
IN-R7-Z …… インバータ付
（反発防止付不可）

37kg、405H×280W×820L

R-S型送り装置（95φサイドロール型）

■小形角材・軽負荷用

（昇降盤・万能機向）

台数限定

R3S-Z …… 標準型（S速）
IN-R3S-Z …… インバータ付
（反発防止付不可）

30kg、405H×280W×535～855L

■一般角材・中負荷用

（昇降盤・溝突盤・面取盤・万能機向）

台数限定

R4S-Z …… 標準型（S速）
IN-R4S-Z …… インバータ付
（反発防止付不可）

33kg、405H×280W×635～850L

■長尺角材・重負荷用

（昇降盤・溝突盤・面取盤向）

台数限定

R5S-Z …… 標準型（S速）
IN-R5S-Z …… インバータ付
（反発防止付不可）

38kg、405H×280W×750～850L

共　通　仕　様（オプション指定も可）	
ゴムロール（独立懸架 クッション12㎜）	標準品＝95φ×50ℓ、硬度60° オプション＝25ℓ、75ℓ、85ℓ、100ℓ、120ℓ 30°、60°、70°、滑り止め溝加工30°
モータ	標準品＝3相200Vサーマル付0.4kW/4P オプション＝0.75kW/4P

R、S、B型共通送り速度表（m/毎分）（注文時に選択）

電源	ギア	L速（0.4kwのみ）	M　速	S　速	SS速
60Hz	常速	11—17—23	10—15—20	6.6—11—15	4.5—8.6—14
	高速	29—43—56	25—38—49	16—27—38	11—21—34
50Hz	常速	9.5—14—19	8.3—13—16	5.5—9.1—13	3.8—7.1—11
	高速	24—36—47	21—31—41	14—23—32	9.5—18—29

反発防止装着型例

反発防止装置には強度限界がありますので過信しないで下さい。

電子サーマル内蔵インバータ付モータ（0.4kW、0.75kW）

R、S、B型共通

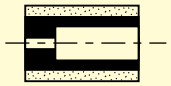
R-150、R-200型送り装置（95φワイドロール型）幅広加工材用

■幅広材専用の長尺ゴムロールを装着し、軸及軸受形状の大型化に伴う、強度・耐久性の大幅向上機種
■モータ、送り速度＝共通仕様
■ロール＝専用品（95φ×150ℓ又は200ℓ）、独立懸架クッション＝12㎜

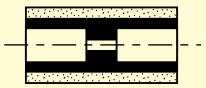
※5軸は 台数限定

R5-150-Z型例

R-150型
シリーズ

ロール寸法	軸数	型式	外形寸法（重量）
 95φ×150ℓ	3	R3-150-Z…… 標準型（S速） IN-R3-150-Z …… インバータ付	405H×410W×340L (27kg)
	4	R4-150-Z…… 標準型（S速） IN-R4-150-Z …… インバータ付	405H×410W×440L (30kg)
	5	R5-150-Z…… 標準型（S速） IN-R5-150-Z …… インバータ付	405H×410W×550L (36kg)

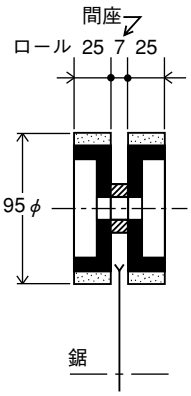
R-200型
シリーズ

ロール寸法	軸数	型式	外形寸法（重量）
 95φ×200ℓ	3	R3-200-Z…… 標準型（S速） IN-R3-200-Z …… インバータ付	405H×460W×340L (30kg)
	4	R4-200-Z…… 標準型（S速） IN-R4-200-Z …… インバータ付	405H×460W×440L (34kg)
	5	R5-200-Z…… 標準型（S速） IN-R5-200-Z …… インバータ付	405H×460W×550L (40kg)

S型送り装置（95φセパレートロール型）

■間座7ｔの両側に25ℓロールをW装着した挽割専用型で、ロールを傷つけずに、鋸刃先を充分出すことが可能。
■モータ・送り速度＝共通仕様、外寸・重量≒R型
■ロール＝95φ×25ℓ専用品、クッション＝12㎜

※1･2･5･7軸は 台数限定



軸数	型式
1	S2-Z…… 標準型（M速） S2KB-Z …… 反発防止付 IN-S2-Z …… インバータ付
2	S4-Z…… 標準型（M速） S4KB-Z …… 反発防止付 IN-S4-Z …… インバータ付
3	S6-Z…… 標準型（M速） S6KB-Z …… 反発防止付 IN-S6-Z …… インバータ付
4	S8-Z…… 標準型（M速） S8KB-Z …… 反発防止付 IN-S8-Z …… インバータ付
5	S10-Z…… 標準型（S速） S10KB-Z …… 反発防止付 IN-S10-Z …… インバータ付
7	S14-Z…… 標準型（S速） IN-S14-Z …… インバータ付

B型送り装置（95φハイベースロール型）

台数限定

■ゴムロール下面をボディ下面より約70㎜（R、S型は15㎜）下げた異形断面材、多軸加工機用の専用機種
■モータ、送り速度＝共通仕様
■ロール＝95φ×50ℓ（長尺不可）、クッション=7～8㎜
重量＝R型＋1～2kg
465H×300W×（L=R型）

B3-Z型例

軸数	型式
1	B1-Z…… 標準型（S速） IN-B1-Z…… インバータ付
2	B2-Z…… 標準型（S速） IN-B2-Z…… インバータ付
3	B3-Z…… 標準型（S速） IN-B3-Z…… インバータ付
4	B4-Z…… 標準型（S速） IN-B4-Z…… インバータ付
5	B5-Z…… 標準型（S速） IN-B5-Z…… インバータ付
7	B7-Z…… 標準型（S速） IN-B7-Z…… インバータ付

GMR・GMM型送り装置（小径ロール型）　短尺・薄物加工材用 超小型機

■強度・剛性・耐久性・防塵性・静粛性・安定性・操作性・広範囲無段変速機能を兼備したオリジナル超小型機（オールギア駆動、オールベアリング支持構造）

■ロール軸固定方式＋短尺ピッチ＋小径軟質ロール装着にて、短尺・薄物加工に最適

■全機種電子サーマル内蔵インバータ（3相200V、0.1KW）付の無段変速仕様

■運転時の有感振動皆無のため、良好な仕上肌を実現可能

※ベルト装着仕様は、送材時蛇行する短尺材およびスリップしやすい短尺樹脂プレート等の面取作業向きです。

50φロール装着型（軸間ピッチ50.6㎜）

標準ロール＝50φ×50ℓ×30°
オプションロール＝100ℓ
（中間寸法は切断加工）

標準速度＝0～19.2m/分
低速仕様＝0～9.6　〃
高速仕様＝0～38.0　〃

〔6軸ロール〕

IN-GMR6-Z型（標準型）
IN-GMR6KB-Z型（反発防止付）
217H×231W×324L
16kg　（KB＝390L）

〔ベルト装着〕

IN-GMR6E-Z型（標準型）
IN-GMR6EKB-Z型（反発防止付）
220H×234W×332L
16.5kg　（KB＝400L）

〔8軸ロール〕

IN-GMR8-Z型（標準型）
IN-GMR8KB-Z型（反発防止付）
217H×231W×425L
19kg　（KB＝490L）

36φロール装着型（軸間ピッチ38㎜）

標準ロール＝36φ×50ℓ×30°
オプションロール＝なし

標準速度＝0～18.0m/分
低速仕様＝0～9.0　〃
高速仕様＝0～36.0　〃

〔6軸ロール〕

IN-GMM6-Z型（標準型）
IN-GMM6KB-Z型（反発防止付）
211H×231W×276L
14.5kg　（KB＝340L）

〔ベルト装着〕

IN-GMM6E-Z型（標準型）
IN-GMM6EKB-Z型（反発防止付）
214H×234W×280L
15kg　（KB＝345L）

〔8軸ロール〕

IN-GMM8-Z型（標準型）
IN-GMM8KB-Z型（反発防止付）
211H×231W×332L
16.5kg　（KB＝400L）

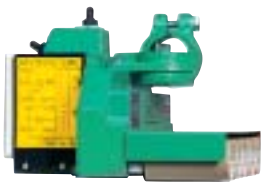
GMR・GMM型各種装着例

50ℓロール装着

ベルト装着

反発防止付

（反発防止装置は、強度限界がありますので、過信しないで下さい。）



GMR型
オプション
100ℓロール装着例

P型送り装置（押え専用型、モータなし）

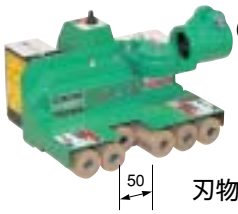
P5-Z型
例

台数限定

95φ×50ℓロール標準装着
P3-Z型（3軸）
P4-Z型（4軸）
P5-Z型（5軸）
P7-Z型（7軸）
375H×150W×（L=R型）

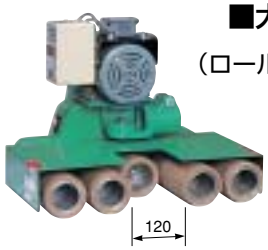
ルータ、帯鋸盤専用型送り装置
（ロール数・長,刃物スペースの変更対応可）

■小形加工材用



（ロール50φ×100ℓ）
IN-ROGM6-Z型
（6軸）
IN-ROGM8-Z型
（8軸）
刃物スペース＝50×50

■大形加工材用



（ロール95φ×200ℓ）
BV5-Z型（5軸）
刃物スペース＝
120×125

台数限定

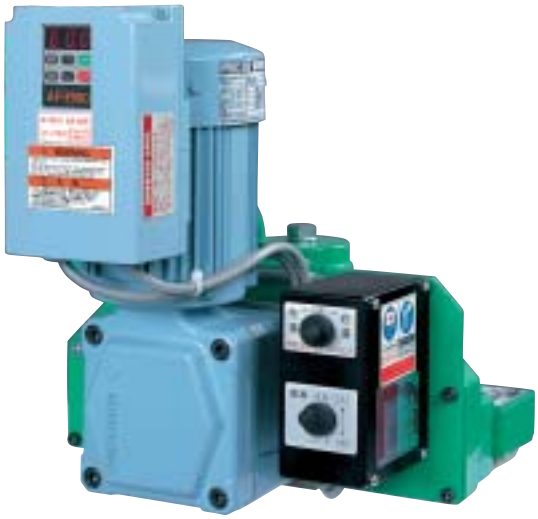
増馬力仕様超小型機（50φロール装着型）／ 3相200V，0.2KW インバーター付モータ　搭載

■UMR6-Z　（写真・6軸標準型）
■UMR6E-Z（6軸ベルト装着型）

8軸ロールタイプも製作できます。
反発防止装置の装着は
オプション対応です。

■標準ロール＝50φ×50ℓ×30°
オプションロール＝100ℓ

■送材速度（無段変速）
常速　0～19m/毎分
高速　0～38m/毎分



■6軸標準型サイズ
340H×340W×324L
19kg

BR型送り装置（帯鋸盤用無段変速横押え型）均一押圧設計

■一般帯鋸盤用（エアクッション式）

IN-BRA-Z型（１ロール）

36kg

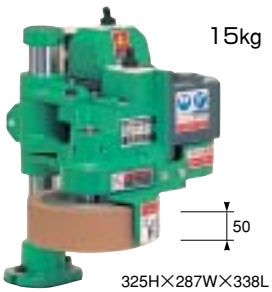
470H×400W×570L

■小型帯鋸盤・糸鋸盤用（バネクッション式）

鋸刃の脱輪・破損を防止するため、送材力を弱めてあります。
材料を定規に寄せることを主目的にご使用下さい。

IN-LBR-50-Z型

15kg



325H×287W×338L

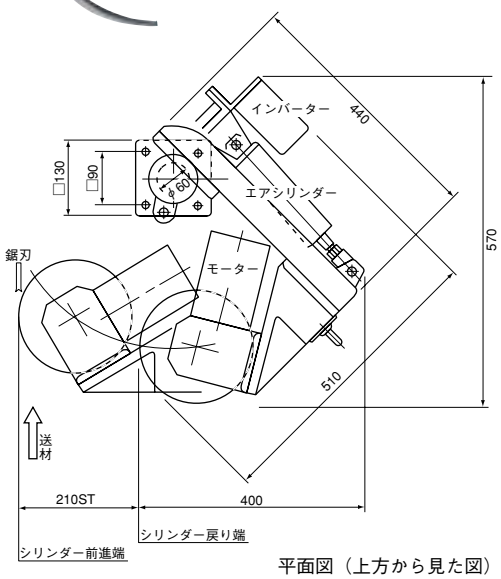
IN-LBR-100-Z型

16kg

IN-BRW-Z型（Wロール）

39kg

（実際はロールカバー付です）



平面図（上方から見た図）

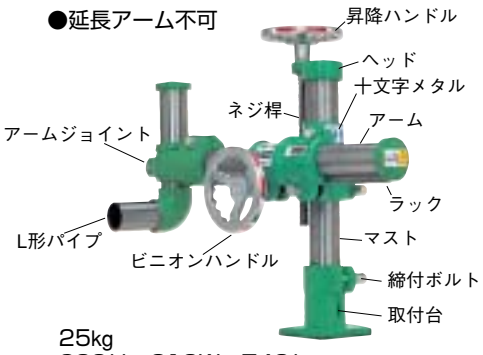
型式	IN-BRA-Z（BRW）	IN-LBR-50-Z（LBR-100）
ロール	200φ×100ℓ（W装着）	155φ×50ℓ（100ℓ）
クッション	エア式 200mm以上	バネ式 50mm以上
送り速度	標準仕様＝0～14m/分 オプション高速＝0～28（インバータ＝0～120Hz）	
押圧力	エア圧調節 最大70kg	均一 約15kg
電源	3相200V	

手動スタンド・電動スタンド

（アーム、マスト、ビーム等のパイプ及びネジ、ラック等の寸法変更は都度オプション対応）

■SS-Z型（スタンダード・手動型）

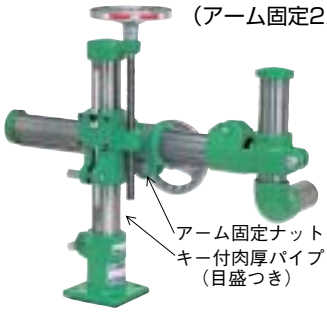
●小、中型本体向普及機種
●延長アーム不可

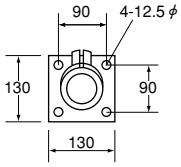


25kg
600H×310W×740L

■SH-Z型（回り止め・手動型）

●大型本体取付可能機種
●オプション延長アーム対応可
（アーム固定2カ所）





26.5kg、600H×310W×740L

■DX-Z型（デラックス・手動型）

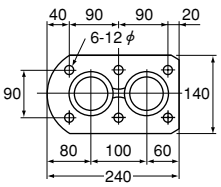
●横方向ネジ調節式、専用機向

台数限定

31kg
600H×310W×760L

■UG-Z型（スリム2本マスト・手動型）

●大型本体向
●オール肉厚パイプ仕様
●縦軸面取盤に取付可能
●本体多連搭載可能

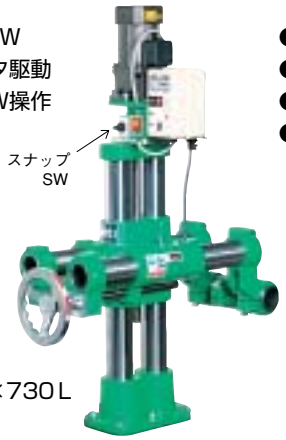


54kg
610H×250W×730L

■UG-AUT-S-Z型

（UG電動昇降型）

●3相200V、90W
●サーマル付モータ駆動
●直付スナップSW操作
●オプション＝左右電動化



65kg
910H×250W×730L

■AUT-S-Z型

（標準電動昇降型）

●3相200V、90W
●サーマル付モータ駆動
●直付スナップSW操作
●オプション＝左右電動化

35kg
900H×310W×740L

スタンド用別売付属品

延長レバー付ハンドル

常用補助ベース

握り付ハンドル

UG用ロータリーベース

〔SS-Z、SH-Z型 使用例〕

本体取付は任意方向可能

オプション マスト・アーム（ラック）

600ℓ	（450ℓ）
750ℓ	（450ℓ/620ℓ）
850ℓ	（620ℓ/770ℓ）
1000ℓ	（620ℓ/850ℓ）
1200ℓ	（850ℓ/1030ℓ）

〔UG型スタンドに送り機を単体搭載例〕

〔UG型スタンドに送り機を2連搭載例〕

カッターユニット（刃物は付属いたしません。装置の詳細はお問合せ下さい。）

■HCU(高速)、CU(低速)型

- ●本体取付角度自由
- ●広範囲速度選択可能
  （1,600～12,000rpm/60Hz）
- ●グリス潤滑・メンテフリー
- ●予圧軸受使用

2Pモーター＝ HCU（セラミクス軸受）
4Pモーター＝ CU

AR
AL
B
C

2
3

ＡＲ…右ネジナット型
ＡＬ…左ネジナット型
Ｂ …直接取付型
Ｃ …コレットチャック型
（標準＝12φ用）
（オプション＝16φ用）

2 …1.5KW
3 …2.2KW（2Pモーターのみ）

375H×252W×480L（A型）
（本体のみ寸法） 410L（B,C型）

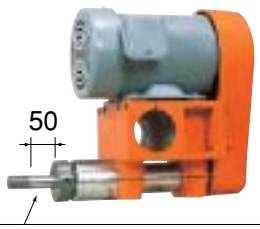
横軸使用例

集塵及び刃物カバーは、
ホース径･刃物サイズに
合せ別途製作いたします。

C型本体（48kg）

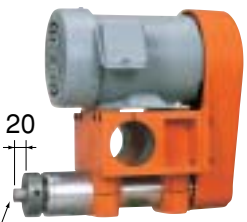
コレットチャック

A型本体（50kg）



50

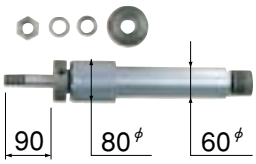
B型本体（49kg）



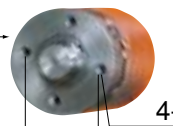
20

軸径25.4φ

A型スピンドル



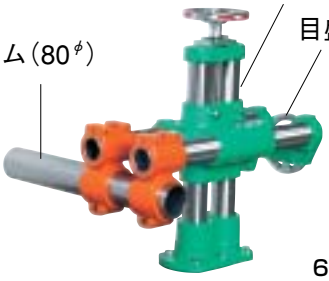
90　80φ　60φ



4-M8

P.C.D.60

目盛付マスト(60φ)
目盛付アーム(60φ)
ビーム(80φ)



610H×500W×630L
59kg

UGC型スタンド

本体仕様	型式	刃物取付方式		低速型	高速型	
		AR・右ネジナット型		CU-AR-2	HCU-AR-2	HCU-AR-3
		AL・左ネジナット型		CU-AL-2	HCU-AL-2	HCU-AL-3
		B・直接取付型		CU- B -2	HCU- B -2	HCU- B -3
		C・コレットチャック型		(CU- C -2)	HCU- C -2	HCU- C -3
	モーター（ 3相 200V ）			1.5kw/4p	1.5kw/2p	2.2kw/2p
	スピンドル	使用ベアリング	刃物側（予圧アンギュラ）	7007CDB	7007 CDB CERAMICS	
			プーリ側（深ミゾ）	6004Z×2	6004Z×2	
		軸端径（A・B型）,コレット径（C型）		A,B型＝φ25.4 ， C型＝φ12（φ16）		
	主軸毎分回転数(60Hz)	モータープーリ（注文時に選択）	LL（特注）	—	(12000)	
			L	—	9900	
			M	3850	7700	
			S	2750	5500	
			SS（特注）	(1600)	(3200)	

自動位置決め定規シリーズ

普及タイプ　位置決めコントローラー

A-STEP型

●インク寸法×最大99回までの均一ピッチ自動歩出しサイクル運転が可能。

●アブソ、インク寸法での1ポイント位置決め可能。

P-STEP型

●アブソ、インク寸法での1ポイント位置決めのみに機能を限定して低価格化を実現したコントローラー。

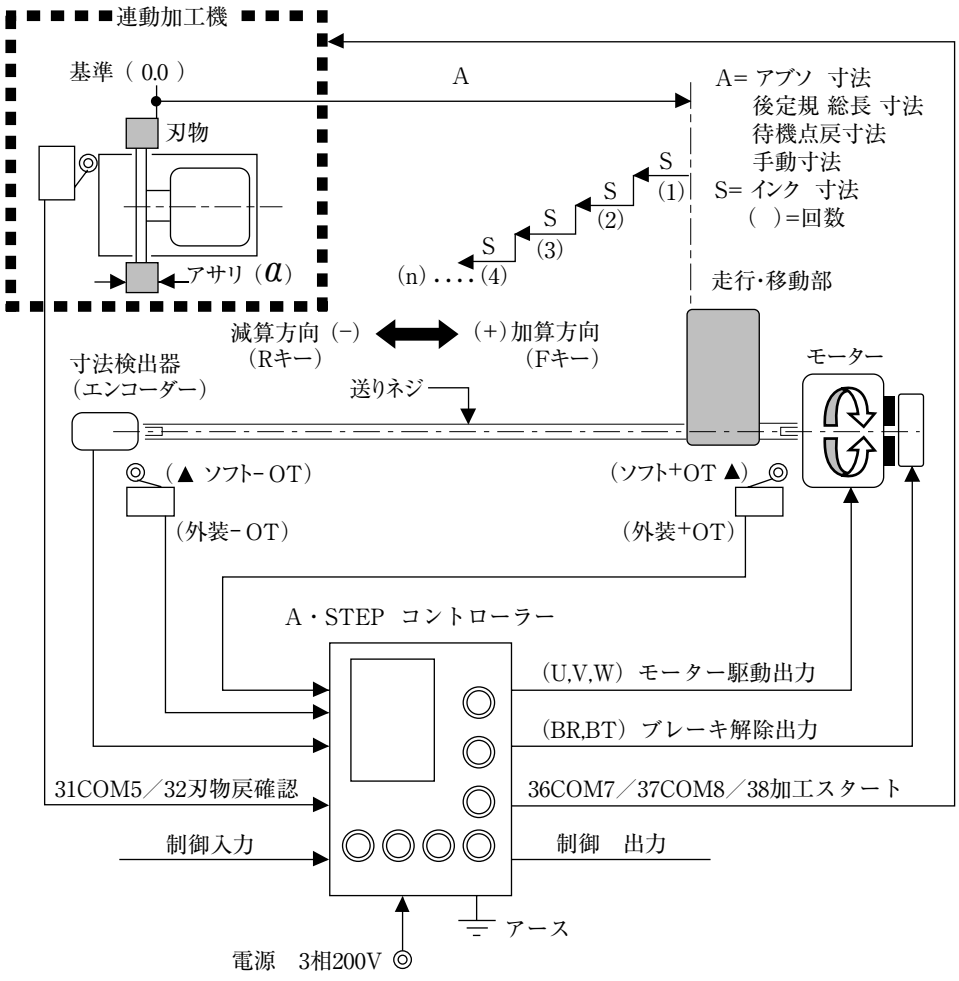
ラベルプリンター付

PLP-2001型 コントローラー

●年月日と位置決め寸法をラベル出力するプリンターを備えたアブソ寸法1ポイント位置決めコントローラー。

●ラベルは、貼付用（太文字）と控え用（細小文字）が出力されます。

●コントローラーの前面印字釦か裏面の印字端子入力でラベルがプリントアウトされます。



コントローラー スタンド（A）

コントローラー スタンド（B）

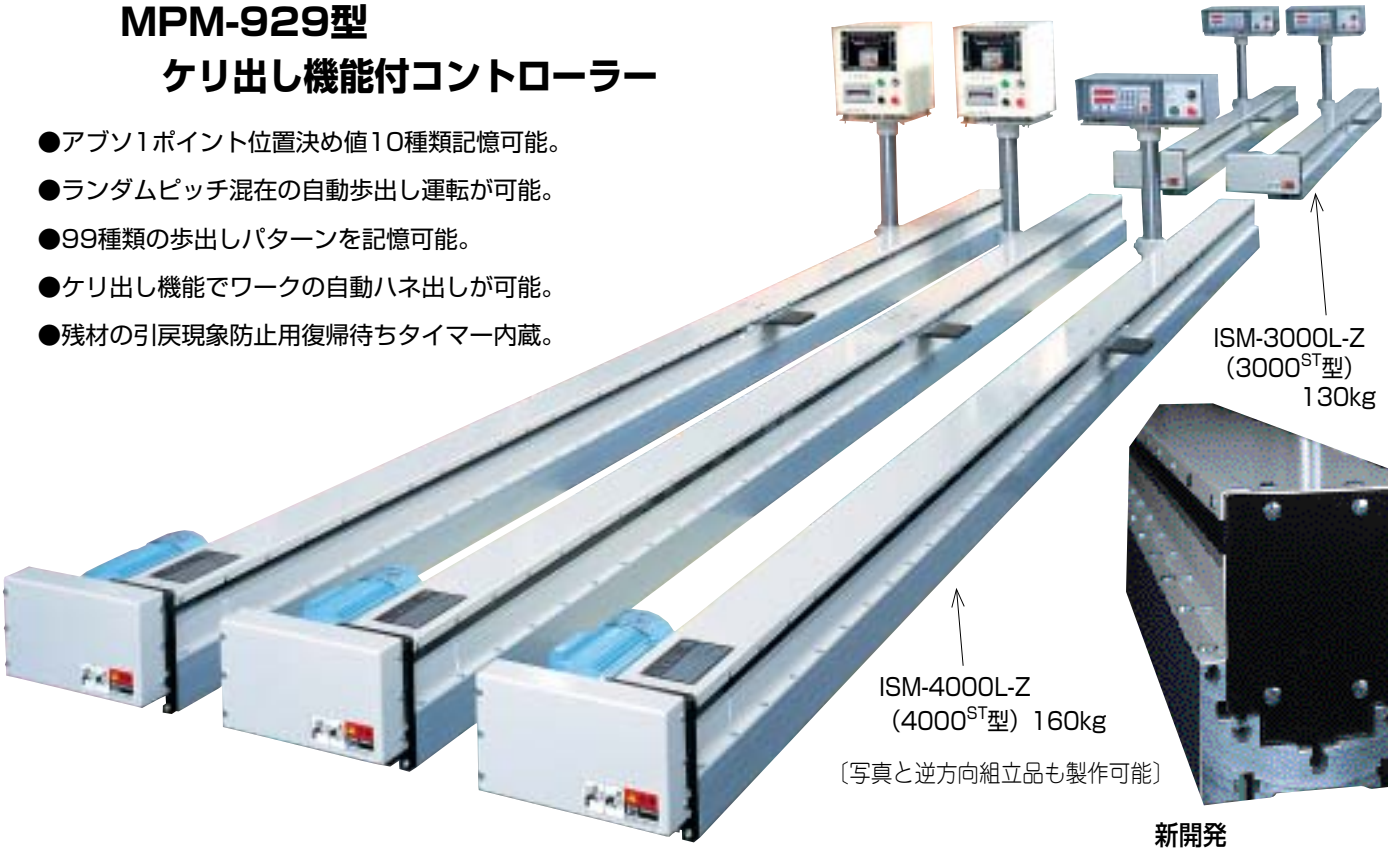
位置決め孔あけ、位置決め切断等の総合的な御相談をおうけいたします

MPM-929型
ケリ出し機能付コントローラー

●アブソ1ポイント位置決め値10種類記憶可能。
●ランダムピッチ混在の自動歩出し運転が可能。
●99種類の歩出しパターンを記憶可能。
●ケリ出し機能でワークの自動ハネ出しが可能。
●残材の引戻現象防止用復帰待ちタイマー内蔵。

位置決め定規

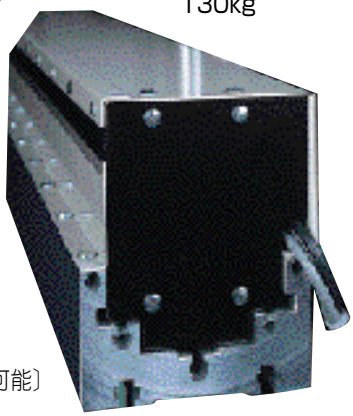
●従来比2倍以上の高剛性アルミフレームを独自開発。
●30φボールネジ、0.4KWモーターを標準採用。
●標準ストローク＝1000ST～4000STまで1メートル毎。
●特注品の製作はお問い合わせ下さい。



ISM-3000L-Z
(3000ST型)
130kg

ISM-4000L-Z
(4000ST型) 160kg

〔写真と逆方向組立品も製作可能〕



新開発
高剛性アルミフレーム

コントローラースタンド（C）

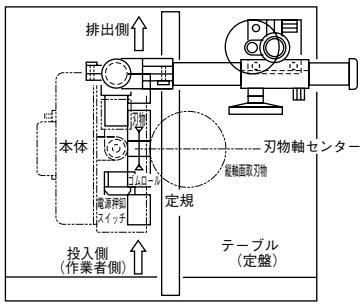
●焼付塗装仕上の板金製です。
●定規フレームへ直接取付ます。
●コントローラーの向き可変式です。

定規取付孔付
フラットテーブル

●定規寸法・取付相手機に合わせ製作いたします。
●焼付塗装仕上の板金製です。

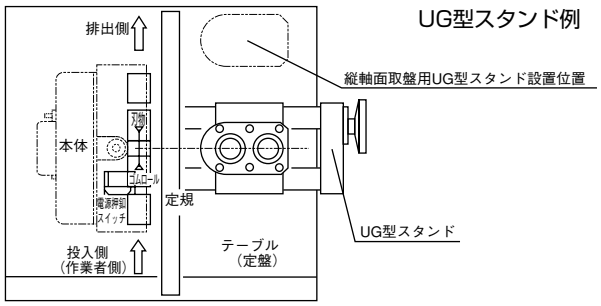
送り機の代表的な取付例（特殊な場合はお問合せ下さい。）

〔取付例１〕昇降盤・傾斜盤・縦軸面取盤用



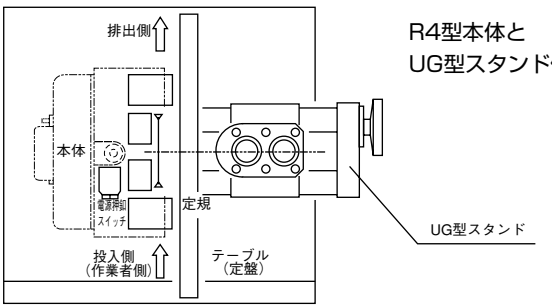
R4型本体と
SS型、SH型
DX型スタンド例

〔取付例２〕昇降盤・傾斜盤・溝突盤・縦軸面取盤用



R4型本体と
UG型スタンド例

〔取付例３〕大径丸鋸使用時又は刃先を高く出しての挽割作業

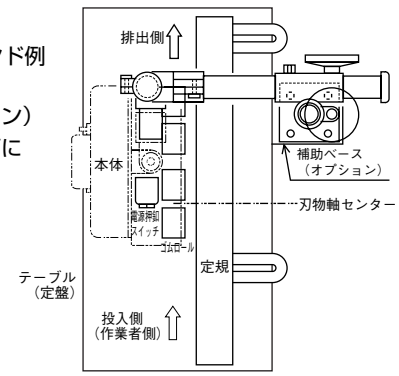


R4型本体と
UG型スタンド例

〔取付例５〕手押し鉋盤にて上面押え

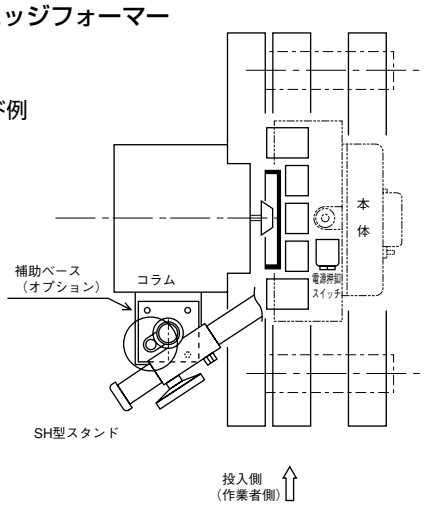
R4型本体と
SS型又はSH型スタンド例

補助ベース（オプション）
を排出側定盤の右側面に
取付ける

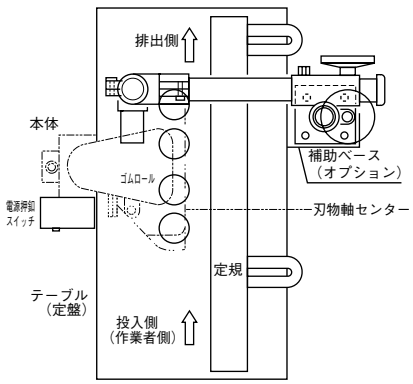


〔取付例４〕エッジフォーマー

R5型本体と
SH型スタンド例

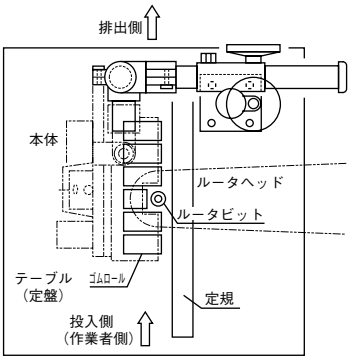


〔取付例６〕手押し鉋盤にて側面押え



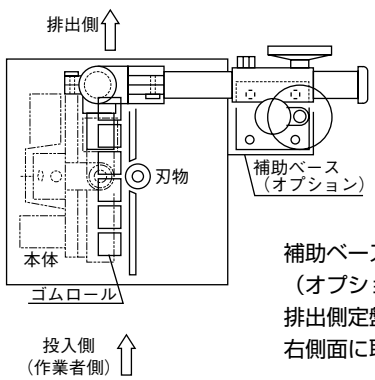
〔取付例７〕ルーター

ROGM型本体とSS型又は
SH型スタンド例



〔取付例８〕小型面取機

GMR6型本体とSS型又はSH型スタンド例



補助ベース
（オプション）を
排出側定盤の
右側面に取付ける。

各種専用機

①

自動車部品の全自動組立ライン

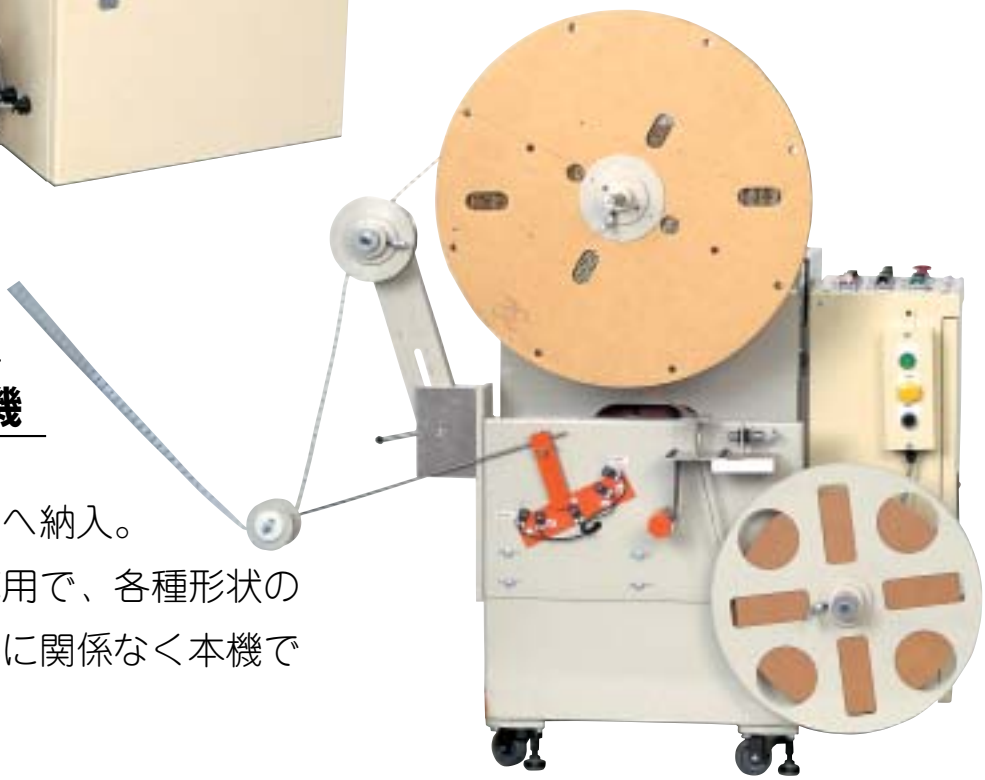
- 自動車部品工場に納入

② 自動位置決め定規付 全自動アルミサッシ切断機

- アルミサッシ切断工場へ納入。
- 切断機、コントローラー及び6000ST位置決め定規等全て当社製。

◀ トラバース連動多列巻取時

▼ 間挿紙挟み込み単列巻取時



③ ワイヤーハーネス用 連続端子の自動巻取機

- 圧着端子のプレス工場へ納入。
- 自動位置決め技術の応用で、各種形状の端子を、多列、単列巻に関係なく本機で整然とした巻取可能。

④ 化粧パネル用　フロー溝突加工機

- 化粧合板加工工場へ納入。
- ゴム被覆モーラー定盤とウレタンロール定規で、化粧パネルの無傷送材を実現。

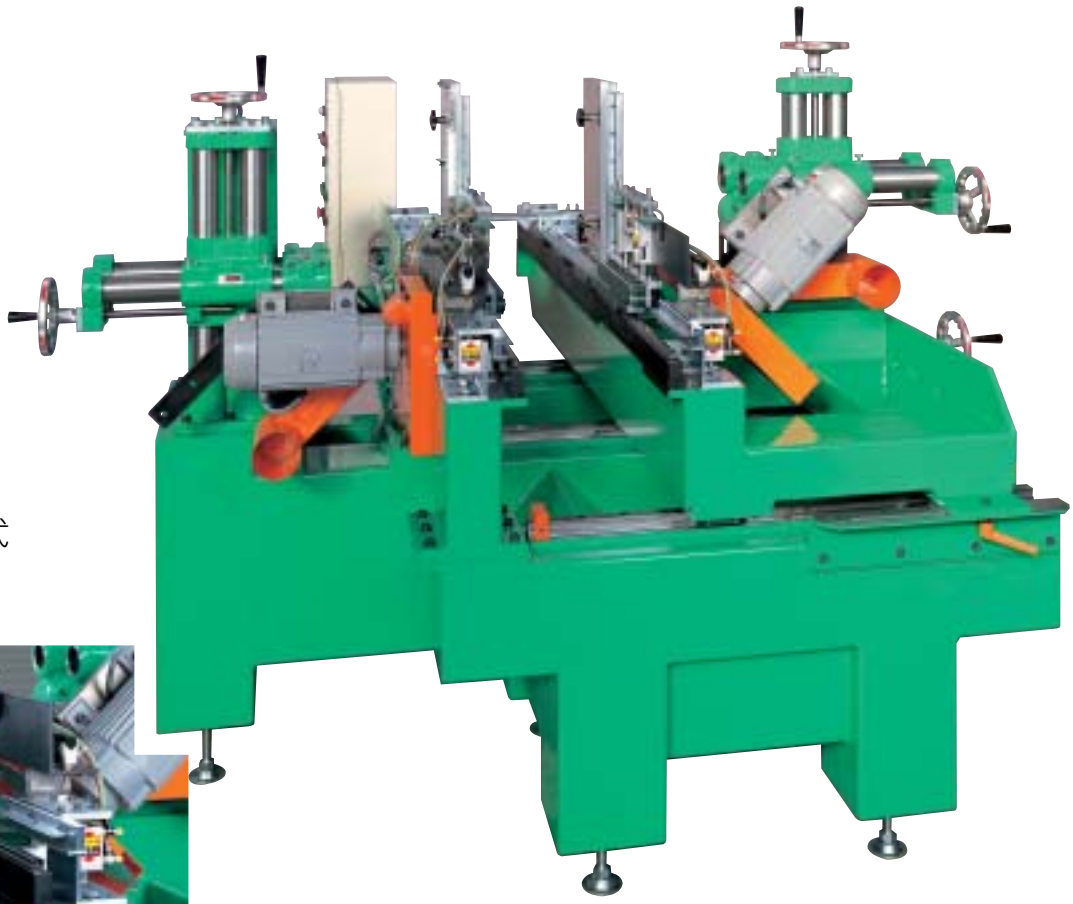
定盤のハネ上げ方式で
刃物交換は迅速容易。

刃物位置変更は
ワンタッチ方式。

⑤ 全自動両木口加工機

- 製箱工場へ納入。

刃物軸はユニバーサル方式
にて角度可変。



ワーク幅に合せ、右側ホッパーガイド及び
右側刃物ユニットが同時スライド可能。

⑨ 短尺材用縦軸面取機

- 弾薬箱製造工場へ納入。
- 超小型送り機と
  カッターユニットを
  併用。

⑩ 小型ジャンピング加工機

- 襖製造工場へ納入。
- 70φ刃物をW装着。
- MAX.18000rpm。

⑪ 2軸加工機

- システムキッチン製造
  工場へ納入。

（上軸部詳細）

既製溝突盤に送り機と
カッターユニットを搭載し、
安価な専用機を実現。

⑭

薄板のサネ加工機

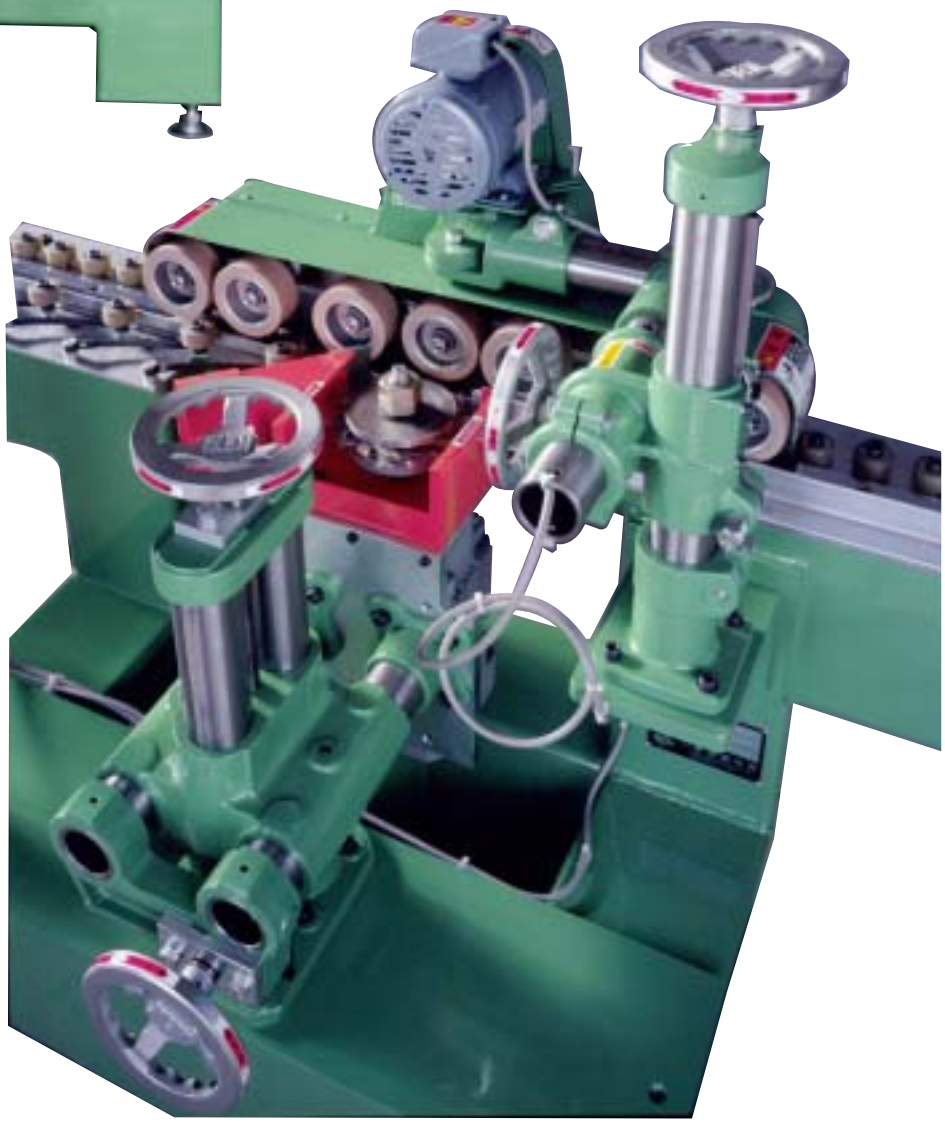
- 化粧合板加工工場へ納入。
- 薄板加工仕様の
  2軸加工機。

- 加工ラインの一部
  として組込設置の
  為、送材速度はイ
  ンバータによる無
  段変速仕様。

- 長期間なめらかな送材を確保する為、高分子樹脂定規と樹脂定盤を装備。
- 薄く腰の弱いワークの浮上りを防止し、幅広短尺材でも安定した送材を実現する為、φ50×100の小径長尺ゴムロール装着の8軸型超小型送り機を上軸刃物の側面に近接設置。
- 送材方向長さ120mmの短尺材も良好な仕上肌で加工可能。

⑮ 同時幅決め・溝突・面取加工機

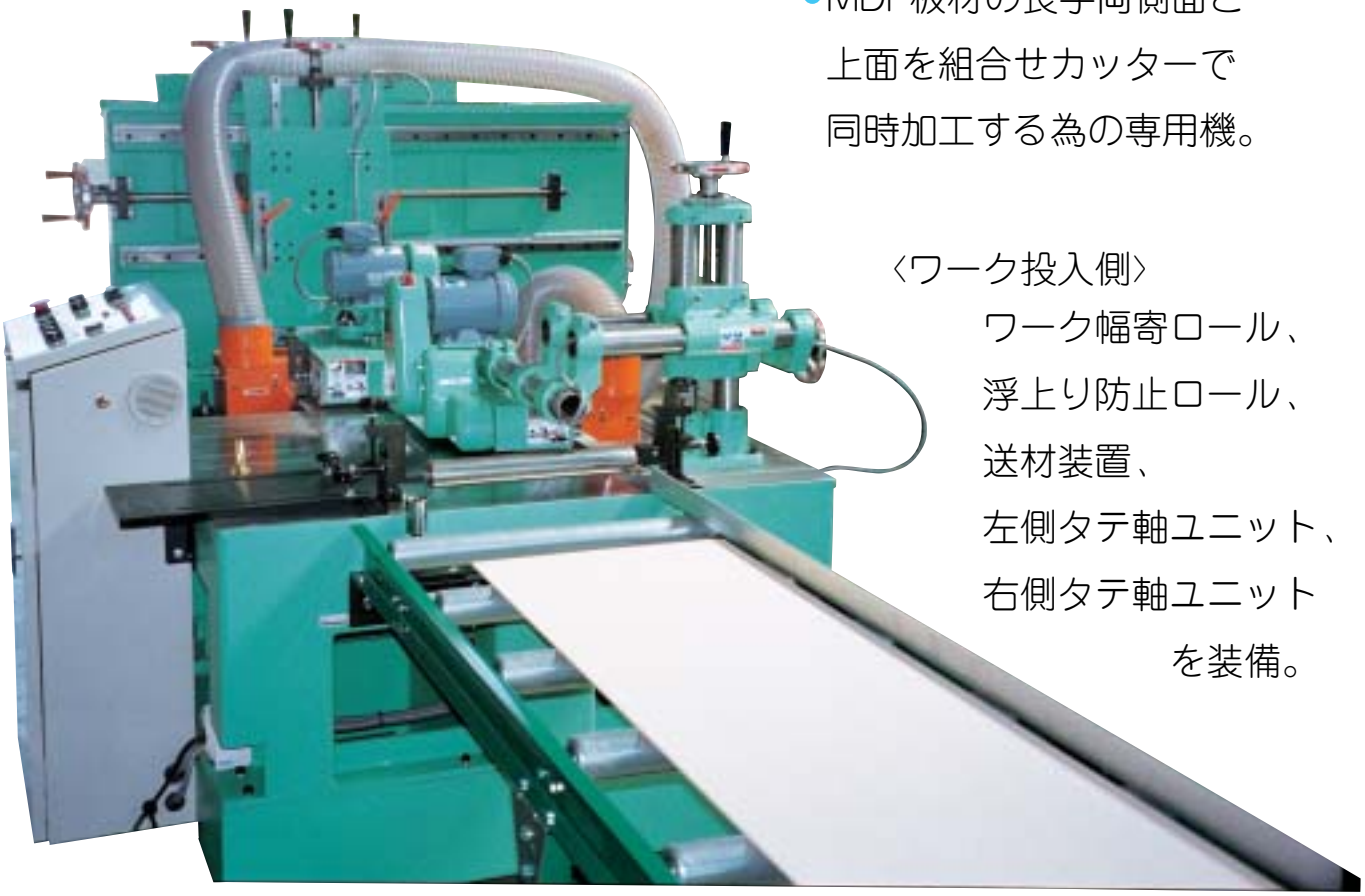
- MDF加工工場へ納入。
- 組合せカッター装備のタテ軸ユニットを使用し、MDF板材の木端をワンパスで同時加工する専用機。
- 送材速度＝最大25m／毎分
- ウレタンロール仕様の定規と、クロムメッキ羽布仕上定盤の採用でスムーズな送材と精度維持を実現。



⑯ 3軸加工機

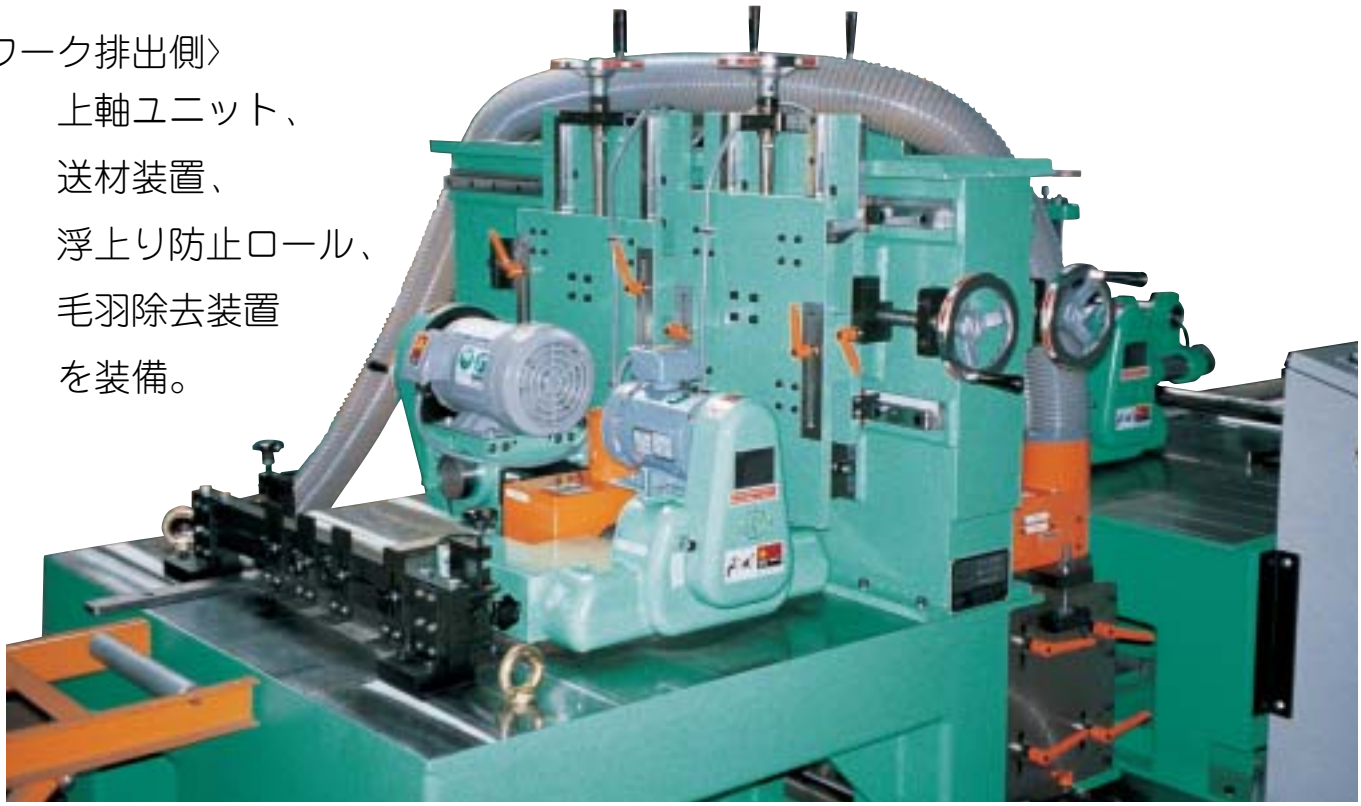
●内装壁材加工専門工場へ納入。

●MDF板材の長手両側面と
上面を組合せカッターで
同時加工する為の専用機。



〈ワーク投入側〉
ワーク幅寄ロール、
浮上り防止ロール、
送材装置、
左側タテ軸ユニット、
右側タテ軸ユニット
を装備。

〈ワーク排出側〉
上軸ユニット、
送材装置、
浮上り防止ロール、
毛羽除去装置
を装備。



貴社だけの特注専用機・製作例

自動車部品の全自動組立ライン

（頁10）

■シリコンスプレーに代る摩擦低減スライドテープ

（1巻　20m・裏面粘着剤付）

滑りの悪いスライド面に直接貼ることにより、長期間良好な走行が確保されます。

○：標準在庫品　▲：特注品
▲：　20w × 0.5t × 20m
○：　30w × 0.5t × 20m
▲：　40w × 0.5t × 20m
○：　50w × 0.5t × 20m
▲：　60w × 0.5t × 20m
○：100w × 0.5t × 20m
▲：150w × 0.5t × 20m
▲：300w × 0.5t × 20m

当社製品は、数多くの独自開発技術に基づいて製作されております。

●科学技術庁長官賞　●優秀発明考案者賞（県知事褒賞）　●中小企業庁長官賞
●静岡県知事賞　●発明奨励賞　●科学技術賞（文部科学大臣表彰）　等受賞

自動位置決め装置・送り装置・上軸装置・専用機の設計・製作

IKEYA 有限会社 池谷製作所
IKEYA SEISAKUSHO CO.,LTD
〒430-0926
静岡県浜松市中区砂山町348-16
TEL〈053〉454-8175（代）FAX〈053〉454-8233

取扱店